ROTORAMA

Závitová vložka M3

Závitová vložka do plastu – sada 10 ks
Návod k použití



Vložky se zatavují hrotem rozpálené páječky. Před prací si přečtěte bezpečnostní pokyny v kapitole 2.1.

www.rotorama.cz

Obsah

1. Popis výrobku

1.1 K čemu slouží

1.2 Technické údaje a obsah balení

2. Použití

2.1 Bezpečnostní pokyny

2.2 Příprava otvoru v dílu

2.3 Zatavení vložky

2.4 Řešení potíží

3. Informace pro trh EU a České republiky

3.1 Dovozce a odpovědná osoba v EU

3.2 Likvidace

4. Záruka a práva z vadného plnění

1. Popis výrobku

1.1 K čemu slouží

Závitová vložka do plastu vytvoří v 3D tištěném nebo jiném plastovém dílu pevný kovový závit **M3**. Typicky se používá tam, kde potřebujete 3D tištěný díl (držák kamery, antény, GPS a podobně) opakovaně přišroubovat k rámu dronu – šroub M3 se pak zašroubovává do kovového závitu vložky, ne přímo do plastu, takže se závit nevytrhne ani neopotřebuje.

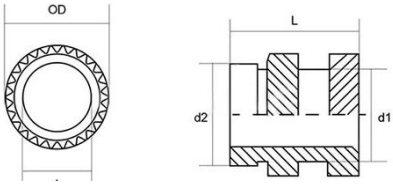
Vložka se do připraveného otvoru v dílu **zataví hrotem předehřáté páječky**. Teplem vložky se okolní plast nataví, zateče do drážek na jejím povrchu a po vychladnutí vložku pevně drží proti vytržení i protočení.



Obr. 1 – Vložka M3

1.2 Technické údaje a obsah balení

Označení výrobku	Závitová vložka do plastu M3 (10ks)
Závit	M3 (vnitřní)
Varianty (vnější průměr OD × délka L)	M3 OD-4.5mm L-3mm: OD 4,5 mm × L 3 mm M3 OD-4.5mm L-4mm: OD 4,5 mm × L 4 mm M3 OD-5mm L-5mm: OD 5 mm × L 5 mm
Průměry d1 / d2 (obr. 2)	OD 4,5 mm: d1 = 3,96 mm, d2 = 3,9 mm OD 5 mm: d1 = 4,12 mm, d2 = 4,17 mm
Montáž	zatavení hrotem páječky předehřáté na teplotu kolem 270 °C
Obsah balení	10 ks vložek zvolené varianty
Není součástí balení	páječka a hrot, šrouby M3, plastový díl



Obr. 2 – Rozměry podle výkresu dodavatele

2. Použití

2.1 Bezpečnostní pokyny

- Hrot páječky i zatavovaná vložka jsou **velmi horké** a zůstávají horké ještě nějakou dobu po zatavení. Nedotýkejte se jich, hrot odkládejte do stojanu a vložku ani díl nechytejte holou rukou, dokud nevychladnou.
- Pracujte na nehořlavé podložce a nenechávejte zapnutou páječku bez dozoru.
- Natavený plast může uvolňovat výpary. Pracujte v dobře větraném prostoru a výpary nevdechujte.
- Doporučujeme ochranné brýle – natavený plast může vystříknout z otvoru.
- Vložky jsou drobné předměty. Uchovávejte je mimo dosah dětí – hrozí vdechnutí nebo spolknutí.

2.2 Příprava otvoru v dílu

- Do modelu dílu navrhněte válcový otvor, jehož průměr je **menší než vnější průměr OD** vložky – jen tak se drážkovaný povrch do plastu zataví a vložka bude držet. Rozměry vložky (OD, d1, d2) najdete v kapitole 1.2.
- Hloubka otvoru má být alespoň rovna délce vložky L. U slepého otvoru ponechte pod vložkou rezervu, kam může natavený plast odtéct.
- Kolem otvoru ponechte dostatečně silnou stěnu, aby se při zatavování nedeformovala.
- Vhodný průměr otvoru se liší podle materiálu a tiskárny. Doporučujeme jej nejdřív ověřit na malém zkušebním výtisku.

2.3 Zatavení vložky

① Nahřejte páječku na teplotu **kolem 270 °C**. Hrot musí být čistý – zbytky cínu by znečistily závit vložky.

② Položte vložku kolmo na otvor.

③ Zasuňte hrot páječky do závitu vložky a lehkým, rovnoměrným tlakem ji zatlačujte do dílu. Netlačte silou a vložkou neotáčejte – nechte teplo, ať plast nataví.

④ Zatlačte vložku až do roviny s povrchem dílu a hrot vytáhněte rovně ven.

⑤ Dokud je plast měkký, můžete vložku srovnat přitlačením plochého kovového předmětu. Pak díl nechte v klidu vychladnout.

⑥ Po vychladnutí zkontrolujte, že vložka sedí kolmo a pevně a že do ní jde šroub M3 zašroubovat bez odporu.

2.4 Řešení potíží

Problém	Možná příčina a řešení
Vložku nelze zatlačit	Otvor je příliš malý nebo hrot málo nahřátý. Zkontrolujte teplotu páječky, případně otvor v modelu zvětšete.
Vložka se protáčí nebo vypadává	Otvor je příliš velký – plast nezatekl do drážek. Otvor v modelu zmenšete.
Vložka je zatavená šikmo	Vložka nebyla na začátku kolmo nebo se tlačilo silou. Dokud je plast měkký, srovnejte ji; jinak ji znovu nahřejte a vyrovnejte.
V závitu je plast nebo šroub jde ztuha	Natavený plast zatekl do závitu. Opatrně jej odstraňte, např. zašroubováním šroubu M3 po vychladnutí.
Díl kolem otvoru je zdeformovaný	Příliš dlouhé zahřívání nebo slabá stěna. Pracujte rychleji a stěnu kolem otvoru v modelu zesilte.

3. Informace pro trh EU a České republiky

3.1 Dovozce a odpovědná osoba v EU

Výrobek na trh Evropské unie uvádí níže uvedený dovozce, který je zároveň odpovědnou osobou ve smyslu čl. 16 nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR).

Dovozce / odpovědná osoba v EU	Rotorama, s.r.o.
IČO	051 57 692
DIČ	CZ05157692
Sídlo	Okrajová 1351, 674 01 Třebíč, Česká republika
E-mail	info@rotorama.cz
Telefon	+420 252 252 098
Web	www.rotorama.cz

3.2 Likvidace

- Vložky neobsahují elektrické ani elektronické součásti, nevztahují se na ně proto pravidla zpětného odběru elektrozařízení (WEEE).
- Nepotřebné vložky odevzdejte do tříděného sběru kovů (např. ve sběrném dvoře), obal do tříděného odpadu podle druhu materiálu.
- Rozhodné jsou předpisy o nakládání s odpady platné v zemi, ve které výrobek používáte.

4. Záruka a práva z vadného plnění

Práva a povinnosti smluvních stran se řídí českým právním řádem, zejména zákonem č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, a zákonem č. 634/1992 Sb., o ochraně spotřebitele.

- Prodávající odpovídá kupujícímu za to, že výrobek při převzetí nemá vady. Je-li kupujícím spotřebitel, může vadu vytknout **do dvou let od převzetí** výrobku (§ 2165 občanského zákoníku).
- Projeví-li se vada v průběhu **jednoho roku** od převzetí, má se za to, že výrobek byl vadný již při převzetí (§ 2161 odst. 5 občanského zákoníku).
- Při nákupu prostřednictvím internetu má spotřebitel právo **odstoupit od smlouvy do 14 dnů** od převzetí zboží bez udání důvodu (§ 1829 občanského zákoníku).
- Reklamaci uplatněte u prodejce, u kterého jste výrobek zakoupili. Kontaktní údaje dovozce jsou uvedeny v kapitole 3.1.
- K mimosoudnímu řešení spotřebitelských sporů je příslušná **Česká obchodní inspekce**, Štěpánská 796/44, 110 00 Praha 1, www.coi.cz.